

Federnde Druckstücke

Stahl / Edelstahl, lange Ausführung, mit Bolzen

AUSFÜHRUNG

Form

- **L**: Stahl, normaler Federdruck
- **LS**: Stahl, verstärkter Federdruck
- **LN**: Edelstahl, normaler Federdruck
- **LSN**: Edelstahl, verstärkter Federdruck

Form L / LS

Gehäuse

Stahl, brüniert

Bolzen

Stahl, brüniert

einsatzgehärtet

Form LN / LSN

Gehäuse

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

Bolzen

Edelstahl nichtrostend, 1.4305

nitriert

Druckfeder

Stahl

Kennzeichnung der Form LS / LSN:

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



INFORMATION

Federnde Druckstücke GN 611 werden als Auswerfer, An- und Abdruckstifte in der Blechverarbeitung, sowie als Dämpfungselement verwendet.

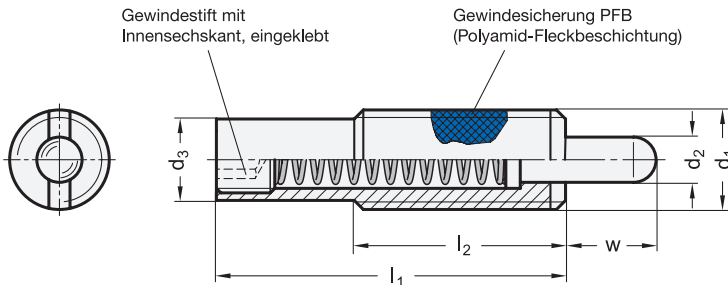
Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

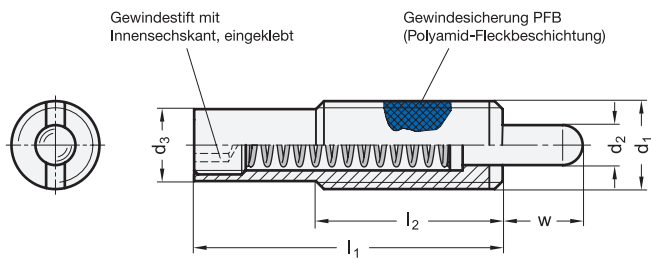
ZUBEHÖR

- Schraubendreher für GN 611.5 (Code Nr. siehe Tabelle)

TECHNISCHE INFORMATION

- Gewindegewand durch Beschichtung (siehe Seite A24)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)





GN 611-L

Artikelnummer	d1	w	d2	d3	l1	l2	A/F	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	Code Nr. Schraubenzieher	⚖
GN 611-M10-8-L	M 10	8	4	7.8	35	25	3	6	16	611.5-M10	10
GN 611-M12-10-L	M 12	10	5.5	9.5	43	35	4	4	18	611.5-M12	22
GN 611-M16-10-L	M 16	10	8	13.4	48	35	6	7	24	611.5-M16	42
GN 611-M16-15-L	M 16	15	8	13.4	58	35	6	9	33	611.5-M16	51
GN 611-M16-20-L	M 16	20	8	13.4	58	35	6	4	23	611.5-M16	55
GN 611-M16-25-L	M 16	25	8	13.4	98	35	6	13	41	611.5-M16	78
GN 611-M16-30-L	M 16	30	8	13.4	98	35	6	13	47	611.5-M16	80
GN 611-M16-40-L	M 16	40	8	13.4	148	35	6	13	63	611.5-M16	121
GN 611-M16-50-L	M 16	50	8	13.4	148	35	6	7	43	611.5-M16	127
GN 611-M24-15-L	M 24	15	10	19.6	60	45	8	14	87	611.5-M24	115

GN 611-LS

Artikelnummer	d1	w	d2	d3	l1	l2	A/F	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	Code Nr. Schraubenzieher	⚖
GN 611-M10-8-LS	M 10	8	4	7.8	35	25	3	12	22	611.5-M10	13
GN 611-M12-10-LS	M 12	10	5.5	9.5	43	35	4	7	46	611.5-M12	23
GN 611-M16-10-LS	M 16	10	8	13.4	48	35	6	10	43	611.5-M16	42
GN 611-M16-15-LS	M 16	15	8	13.4	58	35	6	10	57	611.5-M16	50
GN 611-M16-20-LS	M 16	20	8	13.4	83	35	6	18	72	611.5-M16	60
GN 611-M16-25-LS	M 16	25	8	13.4	98	35	6	20	70	611.5-M16	78
GN 611-M16-30-LS	M 16	30	8	13.4	98	35	6	20	80	611.5-M16	83
GN 611-M16-40-LS	M 16	40	8	13.4	148	35	6	21	113	611.5-M16	123
GN 611-M16-50-LS	M 16	50	8	13.4	148	35	6	13	75	611.5-M16	129
GN 611-M24-15-LS	M 24	15	10	19.6	60	45	8	40	192	611.5-M24	117

GN 611-LN

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	w	d2	d3	l1	l2	A/F	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	Code Nr. Schraubenzieher	⚖
GN 611-M10-8-LN	M 10	8	4	7.8	35	25	3	6	16	611.5-M10	13
GN 611-M12-10-LN	M 12	10	5.5	9.5	43	35	4	4	18	611.5-M12	23
GN 611-M16-10-LN	M 16	10	8	13.4	48	35	6	7	24	611.5-M16	47
GN 611-M16-15-LN	M 16	15	8	13.4	58	35	6	9	33	611.5-M16	54
GN 611-M16-20-LN	M 16	20	8	13.4	58	35	6	4	23	611.5-M16	55
GN 611-M16-25-LN	M 16	25	8	13.4	98	35	6	13	41	611.5-M16	82
GN 611-M16-30-LN	M 16	30	8	13.4	98	35	6	13	47	611.5-M16	83
GN 611-M16-40-LN	M 16	40	8	13.4	148	35	6	13	63	611.5-M16	117
GN 611-M16-50-LN	M 16	50	8	13.4	148	35	6	7	43	611.5-M16	118
GN 611-M24-15-LN	M 24	15	10	19.6	60	45	8	14	87	611.5-M24	106

GN 611-LSN

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	w	d2	d3	l1	l2	A/F	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	Code Nr. Schraubenzieher	⚖
GN 611-M10-8-LSN	M 10	8	4	7.8	35	25	3	12	22	611.5-M10	13
GN 611-M12-10-LSN	M 12	10	5.5	9.5	43	35	4	7	46	611.5-M12	22
GN 611-M16-10-LSN	M 16	10	8	13.4	48	35	6	10	43	611.5-M16	47
GN 611-M16-15-LSN	M 16	15	8	13.4	58	35	6	10	57	611.5-M16	50
GN 611-M16-20-LSN	M 16	20	8	13.4	83	35	6	18	72	611.5-M16	55
GN 611-M16-25-LSN	M 16	25	8	13.4	98	35	6	20	70	611.5-M16	81
GN 611-M16-30-LSN	M 16	30	8	13.4	98	35	6	20	80	611.5-M16	83
GN 611-M16-40-LSN	M 16	40	8	13.4	148	35	6	21	113	611.5-M16	117
GN 611-M16-50-LSN	M 16	50	8	13.4	148	35	6	13	75	611.5-M16	118
GN 611-M24-15-LSN	M 24	15	10	19.6	60	45	8	40	192	611.5-M24	106

